

6) RESULTADO DE FABRICACIÓN

Para introducir los albaranes de resultado de fabricación recibidos por el taller deberá utilizar el programa Resultado de fabricación, al cuál podrá acceder tanto desde el menú principal como desde el *mantenimiento de OF*, desde la pestaña *Fases*.

Lo primero que deberá seleccionar cuando entre en el programa es la OF/Sufijo del cual entrará el resultado de fabricación:

OF	67	[0] [10788] SUJETADOR AROS Y FOAM BUTHAN
----	----	--

A continuación se le mostrarán las Fases/Proveedor por las que deberá pasar el artículo para ser completamente elaborado, y deberá escoger la Fase/Proveedor del que quiera entrar el resultado de fabricación (si una misma fase en dos colores acabados distintos la realizaran dos proveedores distintos, aparecerían dos recuadros de fase diferentes, uno para cada proveedor):

[20] Corte [4] ANTONIO GONZALEZ FR	[30] Confección [21] ROSANNA REGUES	[40] Etiquetado y embolsado [10] TANNTER MANIPULADOS TEXTILE
---------------------------------------	--	---

En el ejemplo mostrado introduciremos el resultado de fabricación de la fase [20] Corte.

Nota: Si utiliza el módulo *Tejidos y Órdenes de corte*, el resultado de la fase de corte se haría desde otro programa. Consultar manual del módulo *Tejidos y OC* para obtener más información.

a) Consumos reales

Para poder entrar el resultado de fabricación, primero hemos de indicarle al programa los consumos reales especificados por el proveedor:

Consumo unitario P=Previsto, R=Real

Componente	Única	Única	Única	Única	Única
P [0] [31700] BUTHA	0,2	0,5	1	1,5	0
P [0] [40000] FOAM	0,06	0,06	0,06	0,06	0

Albaranes de entrega Realizada- Pendiente- Cancelada

[marino] Marino [negro] Negro

Inicia: - 38 40 42 44 46

La primera columna indica si el consumo real ha sido ya introducido o todavía no. 'P' significa Previsto, por lo que todavía se trata de un consumo teórico. Al modificar/confirmar dicho consumo y guardar la confirmación pasará a ser 'R', que significa Real.

A continuación verá una descripción del componente del cual se está modificando el consumo (el primer valor entre corchetes indica la repetición).

Finalmente verá una columna por cada talla del artículo acabado, en cuya casilla especificará el consumo del componente en su talla correspondiente según la combinación por tallas utilizada. En el 'título' de cada columna verá la talla del componente utilizada para fabricar la talla de artículo acabado que corresponda a la posición de la columna. Puede modificar los consumos editándolos directamente en el panel de resultados.

Una vez modificados (o no, por defecto aparecerán los teóricos) pulsaremos el botón guardar para confirmarlo.

Botón Guardar: El programa realizará una serie de chequeos, a menos que el taller tenga la opción 'Utilizar asignado' desmarcada en el Mantenimiento de proveedores, lo que significaría que el valor de consumo introducido tan solo se utilizará como referencia para calcular los costes y necesidades de la OF, **NO** se realizará ningún chequeo ni ninguna operación a nivel de stock.

En el caso de que el taller sí tenga marcada la opción 'Utilizar Asignado':

- Si es la primera vez que se introduce no realizará chequeo alguno, sin embargo lo realizará cuando introduzca el número de unidades semielaboradas fabricadas, proceso explicado más adelante.
- Si un componente está marcado como artículo externo no comprobará si el consumo introducido es coherente o no con respecto a la cantidad asignada del mismo (que debería ser cero).
- Si no está marcado como artículo externo y en el caso de que se trate de una modificación realizada sobre un consumo establecido anteriormente como real, el programa verificará, en función de las unidades semielaboradas ya fabricadas hasta el momento, que se pueda realizar el cambio de consumo sin que el stock asignado del almacén del proveedor quede negativo.
- Si es posible el cambio, regularizará el stock asignado con los valores del nuevo consumo, sino mostrará un mensaje de advertencia informándole de las incidencias que supondría llevar a cabo la modificación y no realizará la operación.

Botón Cancelar: Si pulsa el botón cancelar, en el caso de que todavía sean consumos previstos, reestablecerá los consumos teóricos especificados en la OF. Si se trata de una modificación de unos consumos reales introducidos con anterioridad, reestablecerá dichos consumos reales anteriores a la modificación.

b) Unidades fabricadas

Una vez introducidos los consumos, estaremos en disposición de crear un albarán de entrega.

Primero seleccionaremos el color acabado del semielaborado que estemos recepcionando. En la parte izquierda del color, mediante un indicador, verá de una forma rápida si la fase en dicho color ya está realizada (verde), quedan unidades pendientes de entrega (amarillo) o fue cancelada (rojo).

Albaranes de entrega Healizada- Pendiente- Cancelada

[marino] Marino **[negro] Negro**



Inicio: -	38	40	42	44	46
Recibidas	0	0	0	0	0
Solicitadas	80	100	100	80	30
Entregadas	0	0	0	0	0
Pendientes	80	100	100	80	30

Albaran	Fecha entrada	Buenas	Taras

Nuevo albaran de entrega 08/09/2010

Nº	38	40	42	44	46
Buenas	80	100	100	80	30
Taras	0	0	0	0	0

No enviar

Fase destino: [40] Etiquetado y embolsado

Proveedor destino: [10] TANNTER MANIPULADOS TEXTILES

En el caso de que queden unidades pendientes podremos realizar un albarán de entrega, cumpliendo los siguientes requisitos:

- El consumo real debe haberse introducido.
- La fase de la cual estamos realizando la recepción debe haber sido iniciada. De no ser así puede hacerlo mediante el botón Iniciar fase. La fecha especificada en ésta casilla se grabará como Fecha Inicio Real.

07/09/2010 No comenzada ▶ Iniciar fase

Iniciar fase

Escriba la fecha en la que se inicia esta fase


08/09/2010

Aceptar Cancelar

- La fecha del albarán no podrá ser inferior a esa fecha de inicio.

07/09/2010 La fecha de entrada no puede ser inferior a la fecha de inicio de la fase

08/09/2010

Una vez se active el botón de nuevo albarán  podremos introducir las unidades fabricadas por el taller seleccionado.

- **Nº:** Número de albarán especificado por el proveedor.
- **Buenas:** Unidades del color seleccionado anteriormente, por talla, que han sido fabricadas correctamente.
- **Taras:** Unidades del color seleccionado anteriormente, por talla, que han sido fabricadas defectuosamente.
- **No enviar Desmarcada:** Si la casilla No enviar está desmarcada, significará que todas las unidades buenas introducidas se habrán enviado directamente al almacén del proveedor de la siguiente fase desde el almacén del proveedor de la fase de la que se entra el resultado.
 - **Fase destino:** Fase donde irán destinadas las unidades buenas.
 - **Proveedor destino:** Proveedor de fase donde irán destinadas las unidades buenas. Solo mostrará los proveedores de la fase destino seleccionada especificados para fabricar el color acabado seleccionado.
- **No enviar marcada:** Si la casilla No enviar está marcada, significará que las unidades buenas introducidas serán enviadas a un almacén seleccionado por el usuario, por ejemplo para realizar un control de calidad antes de enviarlas a la siguiente fase. Podrá enviarlos a la siguiente fase mediante el programa de envío de semielaborados.

Botón Guardar: Cuando pulse el botón Guardar para guardar el albarán de entrega, primero se realizarán una serie de chequeos de validación.

- La suma de unidades buenas y unidades defectuosas no debe ser cero.
- Si no se trata de la 1ª fase, no se podrán introducir más unidades buenas de las que se recibieron en la fase anterior.
- Si se trata de la primera fase, se podrán introducir más unidades buenas de las solicitadas, lo cual desencadenará que se modifiquen las unidades solicitadas de la siguiente fase con éste nuevo valor, y a su vez se recalculen las fechas si fuera necesario.
- Si el proveedor no tiene marcada la casilla 'Utilizar asignado' no realizará chequeo alguno. Si el proveedor tiene marcada la casilla 'Utilizar asignado', se comprobará que las unidades introducidas puedan haber sido fabricadas con el consumo real indicado anteriormente sin que el stock asignado quede negativo (solo lo comprobará con los componentes que no estén especificados como artículo externo). De no ser así lanzará una advertencia.
 - Si el proveedor tiene suficiente stock marcado como disponible en su almacén, le propondrá asignar dicho stock a la OF/Fase de la cual está entrando el albarán de entrega.
 - Si no tiene stock asignado ni disponible suficiente, no dejará realizar la operación.

Una vez realizada la validación ,si todo es correcto, se realizará un movimiento de stock u otro en función de las opciones de envío escogidas.

- Si el proveedor tiene marcada la opción 'Utilizar asignado', y el componente no está marcado como *artículo externo*, se consumirán los componentes del stock asignado del almacén del proveedor en función del consumo real introducido.
- Si escogió enviar a la siguiente fase, se incrementarán las unidades recibidas de la siguiente fase por el número de unidades buenas introducidas en el albarán.
- Si escogió enviar a un almacén distinto, se guardarán las unidades buenas como semielaboradas en el almacén seleccionado, a la espera de ser enviadas a la siguiente fase mediante un envío manual.
- Si se trataba de la última fase de fabricación, se enviarán las unidades buenas introducidas a su stock de artículo acabado en el almacén que haya seleccionado.